

土質・骨材試験報告書

〒 498-0066
弥富市楠三丁目 2 4 - 1

名古屋西部ソイルリサイクル株式会 様
社

(公財)なごや建設事業サービス財団
名古屋建設技術センター所長



下記のとおり試験結果を報告します。

(記)

受付年月日	2024 年 1 月 9 日	報告年月日	2024 年 1 月 19 日
件名	一般盛り土用		
試験種目	品名	試験値	
土の粒度試験 (沈降試験を含まず)	調整土		
標準CBR試験	調整土	91.5 %	
締固めた土のコーン指数試験	調整土		

注 試験値欄に試験値が記入されていない場合は、報告用紙を参照してください

一問い合わせ先一 名古屋建設技術センター TEL 052-361-3700 受付番号 2300716

JIS A 1204

土の粒度試験 (粒径加積曲線)

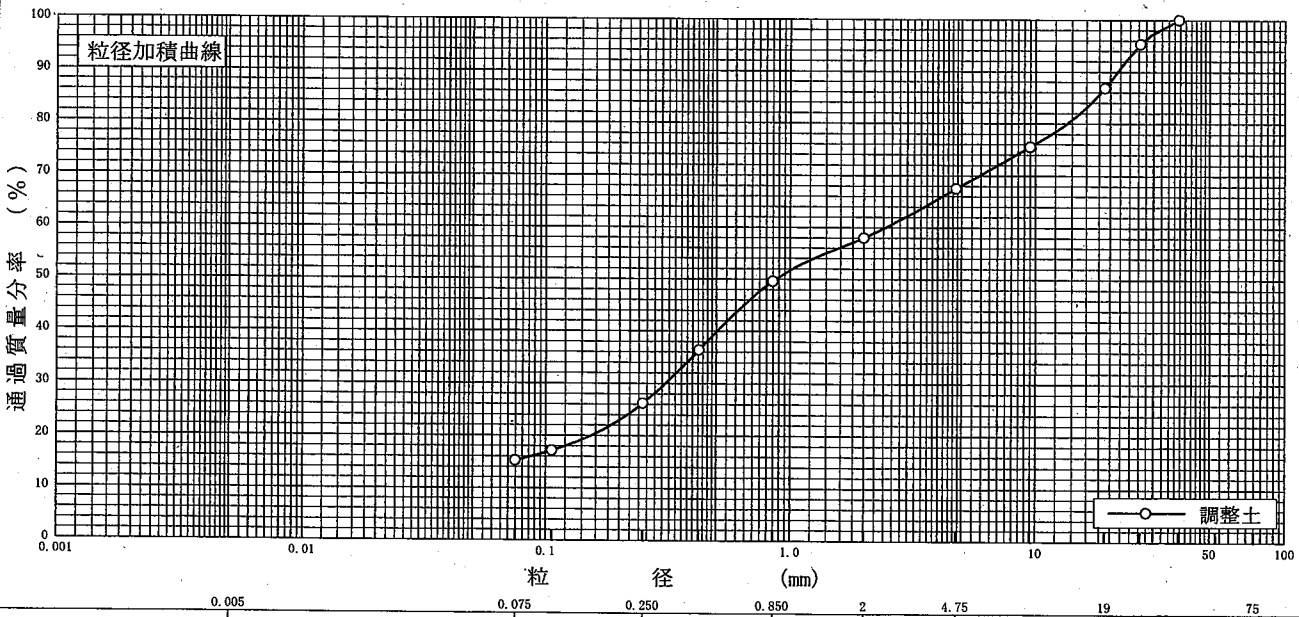
受付番号
2300716

件名 一般盛り土用

納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱

摘要

試料番号 (深さ)	調整土				試料番号 (深さ)		調整土	
	粒径 mm	通過質量分率%	粒径 mm	通過質量分率%	粗礫分 %			
ふるい 分け 析	75		75		中礫分 %		13.2	
	53		53		細礫分 %		19.3	
	37.5	100.0	37.5		粗砂分 %		9.5	
	26.5	95.3	26.5		中砂分 %		8.4	
	19	86.8	19		細砂分 %		23.4	
	9.5	75.5	9.5		シルト分 %		11.0	
	4.75	67.5	4.75		粘土分 %		15.2	
	2	58.0	2		2mmふるい通過質量分率 %		58.0	
	0.850	49.6	0.850		425 μ mふるい通過質量分率 %		36.4	
	0.425	36.4	0.425		75 μ mふるい通過質量分率 %		15.2	
	0.250	26.2	0.250		最大粒径 mm		37.5	
	0.106	17.1	0.106		60% 粒径 D_{60} mm		2.4587	
	0.075	15.2	0.075		50% 粒径 D_{50} mm		0.8766	
	沈 降 分 析					30% 粒径 D_{30} mm		0.3100
					10% 粒径 D_{10} mm		*	
					均等係数 U_c		*	
					曲率係数 U'_c		*	
					土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		*	
					使用した分散剤		*	
				20% 粒径 D_{20} mm		0.1538		



粘土 シルト 細砂 中砂 粗砂 細礫 中礫 粗礫

特記事項

名古屋市基準		C B R 試 験 (初期状態, 吸水膨張試験)				受付番号 2300716		
件 名 一般盛り土用		納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱						
細 目 調整土		摘 要 標準CBR試験						
試験方法		締固めた土、 非乾燥法 ランマー質量 kg		4.5	土質名称		調整土	
突固め方法		落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法、 空気乾燥法 突固め回数 回/層		42	最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			
	試料調製後含水比 w_0 %	モールド		内径 cm	15	荷重板質量 kg	5	
		高さ ¹⁾ cm		12.5	モールド容量 V cm ³	2209		
供 試 体 No.		21		22		23		
含 水 比	容 器 No.	32		51				
	m_a g	1264.6		1268.6				
	m_b g	1156.8		1159.2				
	m_c g	325.4		337.8				
	w_1 %	13.0		13.3				
平 均 値 w_1 %		13.2		13.2		13.2		
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 g	11824		11865		11841		
	モールド質量 m_1 g	7145		7173		7172		
	湿潤密度 ρ_w g/cm ³	2.118		2.124		2.114		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.871		1.876		1.867		
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0							
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96							
	(試料+モールド)質量 m_3 g							
	膨 張 比 r_e %							
	湿潤密度 ρ'_w g/cm ³							
	乾燥密度 ρ'_d g/cm ³							
	平均含水比 w' %							
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$ $\rho'_w = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_w}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

名古屋市基準

C B R 試 験 (室内試験結果)

受付番号
2300716

件 名 一般盛り土用

納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱

細 目 調整土

摘 要 標準CBR試験

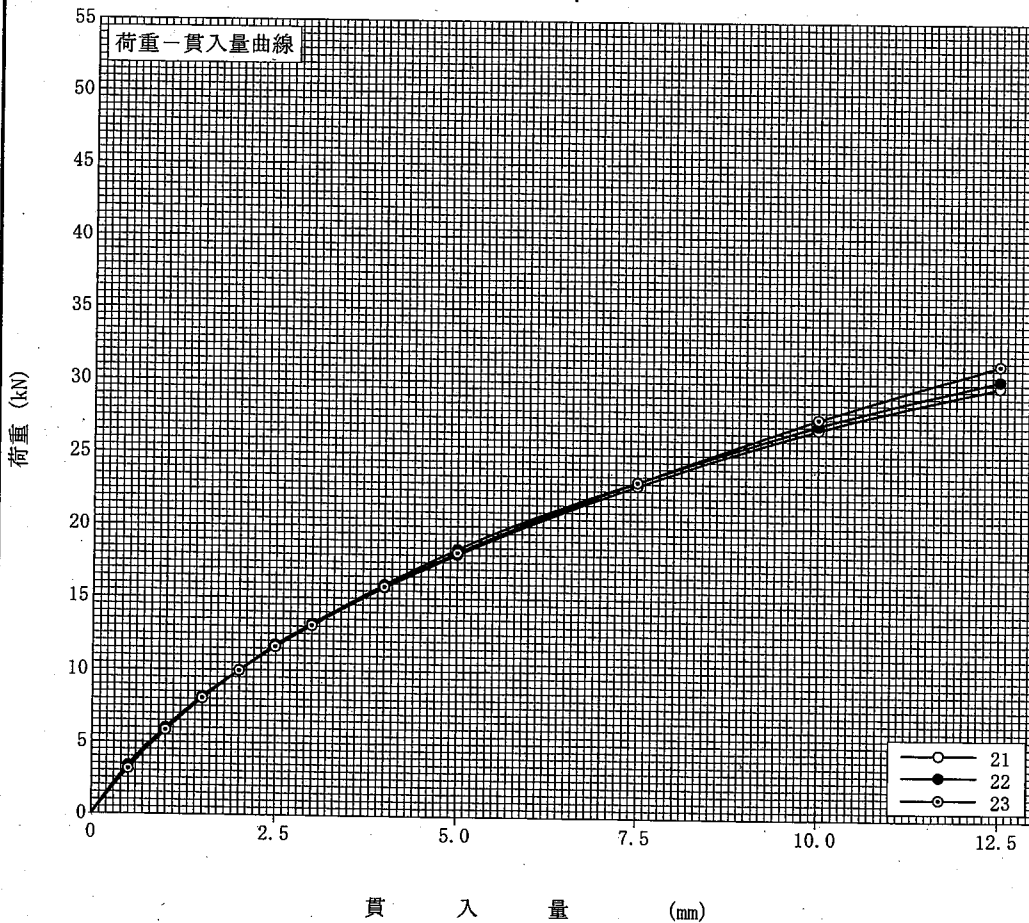
試験方法	締固めた土, 湿さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	調整土
突固め方法		落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	
養生条件	6日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm	12.5	
供試体 No.				21	22	23
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	13.2		13.2	13.2
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.871		1.876	1.867
	後	膨張比 r_s %				
		平均含水比 w' %				
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³				
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %					
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		86.9		87.4	86.6
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		90.6		92.5	91.3
	C B R %		90.6		92.5	91.3

平均 C B R %

91.5

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0	
特荷重強自重	供試体 No.21	11.64	18.02
	供試体 No.22	11.71	18.40
	供試体 No.23	11.60	18.16
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3	
標準荷重 kN	13.4	19.9	

貫 入 量 (mm)

JIS A 1228

締固めた土のコーン指数試験

受付番号
2300716

件名 一般盛り土用

納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱

細目 調整土

摘要

土質名称	調整土	モールド	No.		荷重計	No.	
土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			容量 V mm ³	1000×10 ³		容量 N	1000
コーンの底面積 A mm ²	324		(モールド+底板)質量 m_1 g	4457		較正係数 K N/目盛	2.944
試験番号	1回目		2回目		3回目		
突固め回数 回/層	25						
含水比	容器 No.	84	46				
	m_a g	1205.8	1206.1				
	m_b g	1108.0	1121.4				
	m_c g	539.5	627.9				
	w %	17.2	17.2				
	平均値 w %	17.2		17.2			
供試体	(供試体+モールド+底板)質量 m_2 g	6423		6416			
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.97		1.96			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.68		1.67			
	飽和度 S_r %						
	空気間隙率 v_a %						
コーン指数	貫入量	荷重計の読み	貫入抵抗力	荷重計の読み	貫入抵抗力	荷重計の読み	貫入抵抗力
	貫入抵抗力 N	50 mm	貫入不可	-	貫入不可	-	
		75 mm					
		100 mm					
	平均貫入抵抗力 Q_c N	-		-			
コーン指数 q_c kN/m ²	貫入不可		貫入不可				
コーン指数平均値 kN/m ²							

特記事項

50mm以上貫入不可。コーン指数800kN/m²以上。

$$\rho_t = \frac{m_2 - m_1}{V} \times 10^3$$

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

$$S_r = \frac{w}{\rho_w / \rho_d - \rho_w / \rho_s}$$

$$v_a = \left\{ 1 - \frac{\rho_d}{\rho_w} \left(\frac{\rho_w}{\rho_s} + \frac{w}{100} \right) \right\} \times 100$$

$$q_c = \frac{Q_c}{A} \times 10^3$$