

JIS A 1102		骨材のふるい分け試験			
調査件名		名西ソイル室内試験		試験年月日 令和5年10月4日	
試料名		改良路盤材		試験者	
試料の種類	改良路盤材		採取年月日	令和5年10月2日	
試料の採取場所	改良路盤材土場		採取者		
全乾燥試料質量	3863.9 g		ふるい分け方法	手動	
ふるい目の開き (mm)	各ふるいにとどまる 質量(累加) (g)	連続する各ふるいの 間にとどまる質量 (g)	連続する各ふるいの 間にとどまる質量分率 (%)	各ふるいにとどまる 質量分率 (%)	各ふるいを通過する 質量分率 (%)
106					
75					
63					
53	0.0	0.0	0.0	0.0	100.0
37.5	129.9	129.9	3.4	3.4	96.6
31.5	324.2	194.3	5.0	8.4	91.6
26.5	444.9	120.7	3.1	11.5	88.5
19.0	807.3	362.4	9.4	20.9	79.1
16.0	981.1	173.8	4.5	25.4	74.6
13.2	1338.5	357.4	9.2	34.6	65.4
9.5					
4.75	1973.3	634.8	16.4	51.0	49.0
2.36	2376.3	403.0	10.4	61.4	38.6
1.18					
0.6					
0.425	3298.3	922.0	24.0	85.4	14.6
0.15					
0.075	3728.4	430.1	11.1	96.5	3.5
以下(受皿)	3863.9	135.5	3.5	100.0	0.0
計	3863.9	3863.9	100.0		

＜粒度加積曲線図＞

ふるい目の開き(mm)

備考 ※空白のふるい目については試験は行っていません。

修正 C B R 試 験

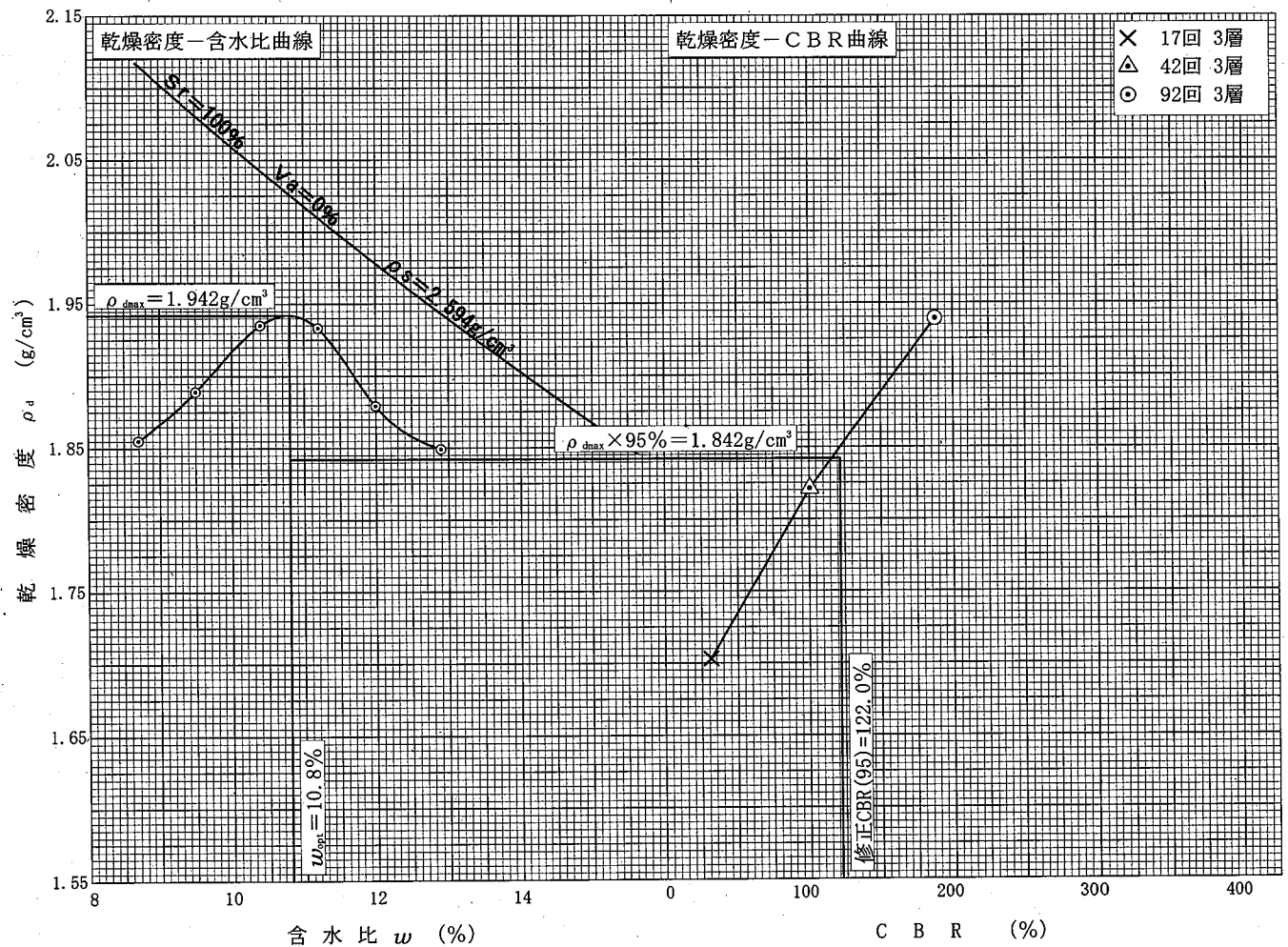
調査件名 名西ソイル室内試験

試験年月日 令和 5年 10月 16日

試料番号 (深さ) 改良路盤材84

試 験 者

突 固 め 回 数	回/層	17 (3 層)			42 (3 層)			92 (3 層)		
供 試 体 No.										
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.704	1.703	1.702	1.823	1.819	1.820	1.939	1.941	1.938
平 均 値 ρ_d g/cm ³		1.703			1.821			1.939		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		30.6	29.1	26.9	88.8	82.8	88.1	171.6	179.9	169.4
平 均 値 %		28.9			86.6			173.6		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		32.7	31.2	29.6	103.0	99.0	100.5	187.9	195.0	180.9
平 均 値 %		31.2			100.8			187.9		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			1.942			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			10.8			修正 C B R %		
								95		
								122.0		

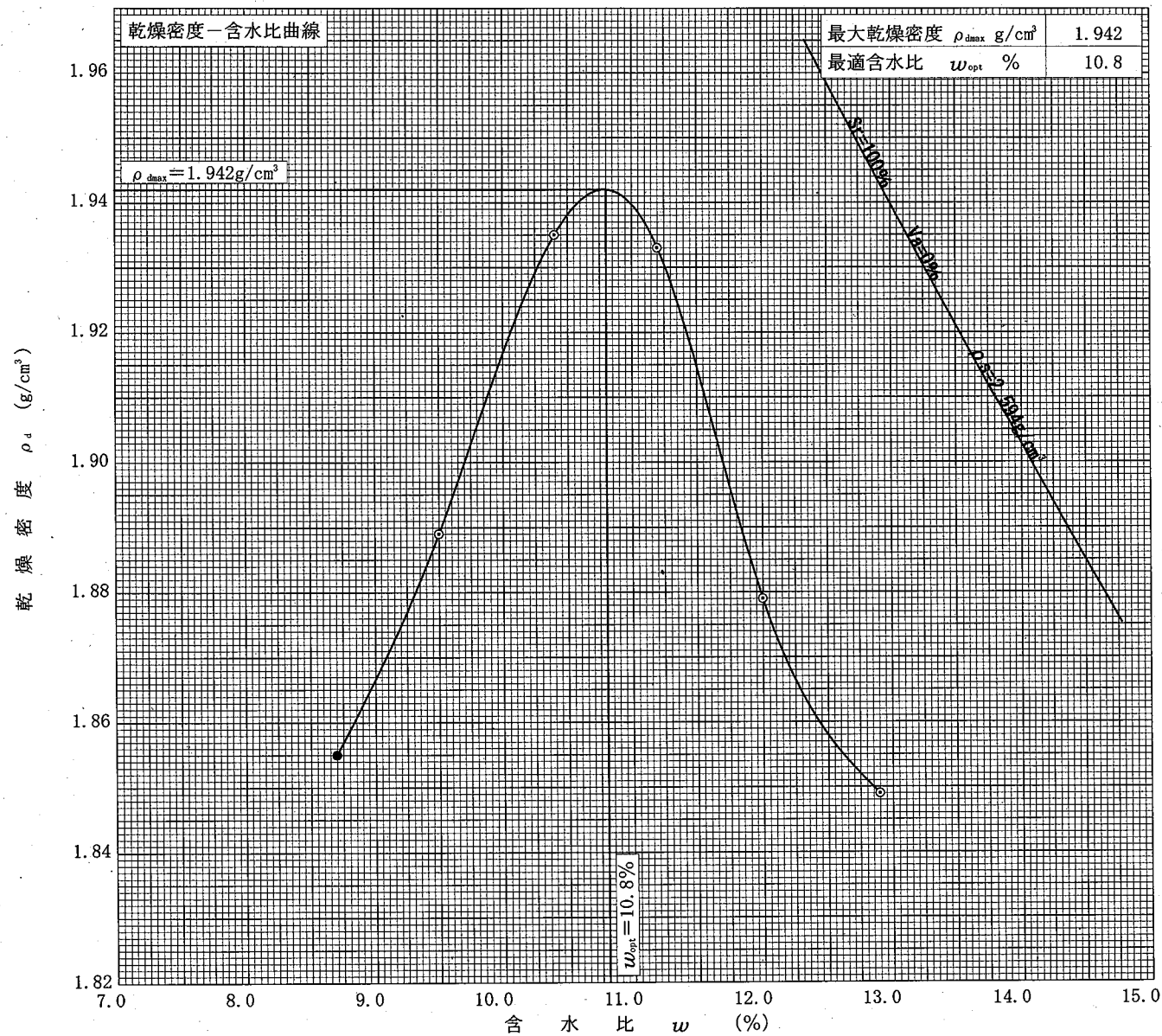


特記事項

調査件名 名西ソイル室内試験	試験年月日 令和 5年 10月 4日
----------------	--------------------

試料番号 (深さ) 改良路盤材84	試験者
-------------------	-----

試 験 方 法		E - b		土 質 名 称		改良路盤材			
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		2.594	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 , 非繰返し法		落 下 高 さ cm	45	試料調製前の最大粒径 mm		40.0	
含 水 比	試料分取後 w_0 %	10.8		突 固 め 回 数 回/層	92	モールド	内 径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %	8.7		突 固 め 層 数 層	3		高 さ ¹⁾ cm	12.5	
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		8.7	9.5	10.4	11.2	12.0	12.9		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.855	1.889	1.935	1.933	1.879	1.849		



特記事項	1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$
------	---