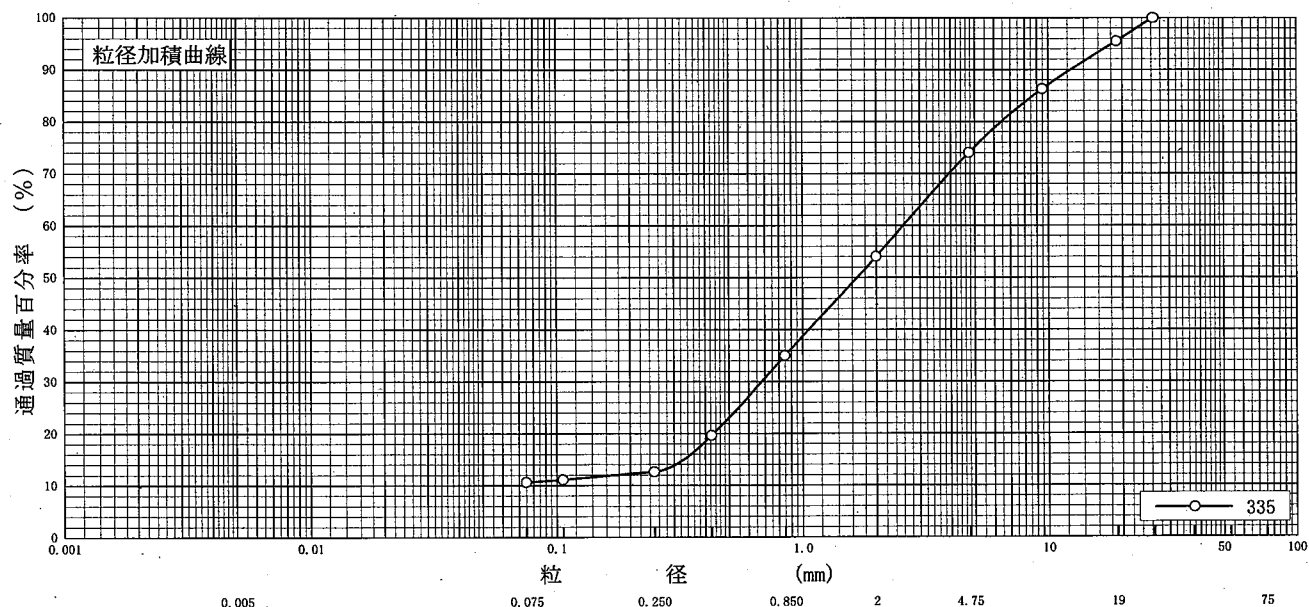


調査件名 名西ソイル土質試験
試料名 改良土 採取日 令和5年10月3日 試験年月日 令和 5年 10月 5日

試験者

試料番号 (深さ)	335				試料番号 (深さ)	335	
ふるい 分析	粒径 mm	通過質量百分率%	粒径 mm	通過質量百分率%	粗礫分 %	4.5	
	75		75		中礫分 %	21.5	
	53		53		細礫分 %	20.0	
	37.5		37.5		粗砂分 %	19.0	
	26.5	100.0	26.5		中砂分 %	22.4	
	19	95.5	19		細砂分 %	2.0	
	9.5	86.3	9.5		シルト分 %	10.6	
	4.75	74.0	4.75		粘土分 %		
	2	54.0	2		2mmふるい通過質量百分率 %	54.0	
	0.850	35.0	0.850		425 μ mふるい通過質量百分率 %	19.6	
	0.425	19.6	0.425		75 μ mふるい通過質量百分率 %	10.6	
	0.250	12.6	0.250		最大粒径 mm	26.5	
	0.106	11.1	0.106		60 % 粒径 D_{60} mm	2.5825	
	0.075	10.6	0.075		50 % 粒径 D_{50} mm	1.6799	
沈降 分析					30 % 粒径 D_{30} mm	0.6826	
					10 % 粒径 D_{10} mm	*	
					均等係数 U_c	*	
					曲率係数 U'_c	*	
					土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	*	
					使用した分散剤	*	
					溶液濃度, 溶液添加量	*	
					20 % 粒径 D_{20} mm	0.4336	



粘土	シルト	細砂	中砂	粗砂	細礫	中礫	粗礫
----	-----	----	----	----	----	----	----

特記事項 土の粒度試験に使用されるサンプルは事前に25mmの振網を100%通過している事を確認しています。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)
------------------------	-------------------------

調査件名 名西ソイル室内試験
採取日 令和5年10月3日採取

試験年月日 令和 5年 10月 13日

試料番号 (深さ) 改良土 (設計)

試験者

試 験 方 法		7		ランマー質量 kg		4.5		土 質 名 称		改良土				
突 固 め 方 法		設計CBR		落 下 高 さ cm		45		自然含水比 w_n %		14.6				
試料準備	準 備 方 法	非乾燥法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数 回/層		67		最適含水比 w_{opt} %						
	空気乾燥前含水比 %	14.6		突 固 め 層 数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³						
	試料調製後含水比 w_0 %			モ ー ル ド	内 径 cm	15		荷重板質量 kg		5				
			高 さ ¹⁾ cm		12.5		モールド容量 V cm ³		2209					
供 試 体 No.														
含 水 比	容 器 No.		14		4		1							
	m_a g		3634.5		3540.1		3667.4							
	m_b g		3251.5		3169.2		3282.7							
	m_c g		628.4		646.0		648.1							
	w_i %		14.6		14.7		14.6							
	平 均 値 w_i %		14.6		14.7		14.6							
密 度	(試料+モールド) 質量 $m_z^{2)}$ g		12032		12040		11999							
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g		7407		7408		7394							
	湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		2.094		2.097		2.085							
	乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.827		1.828		1.819							
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm	
	0													
	1													
	2													
	4													
	8													
	24													
	48													
	72													
	96		0		0.000		0		0.000		0		0.000	
	(試料+モールド) 質量 $m_3^{2)}$ g		12064		12071		12031							
	膨 張 比 r_s %		0.000		0.000		0.000							
	湿 潤 密 度 ρ'_t g/cm ³		2.108		2.111		2.099							
	乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³		1.827		1.828		1.819							
平 均 含 水 比 w' %		15.4		15.5		15.4								

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 (室内試験結果)
------------------------	--------------------

調査件名 名西ソイル室内試験
採取日 令和5年10月3日採取

試験年月日 令和 5年 10月 13日

試料番号 (深さ) 改良土 (設計)

試 験 者

試 験 方 法	7	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	改良土
突 固 め 方 法	設計CBR	落 下 高 さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	14.6
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	67	自然含水比 w_n %	14.6
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	
養 生 条 件	6 日 空 気 中	モールド	内 径	cm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	cm		
				15		
				12.5		

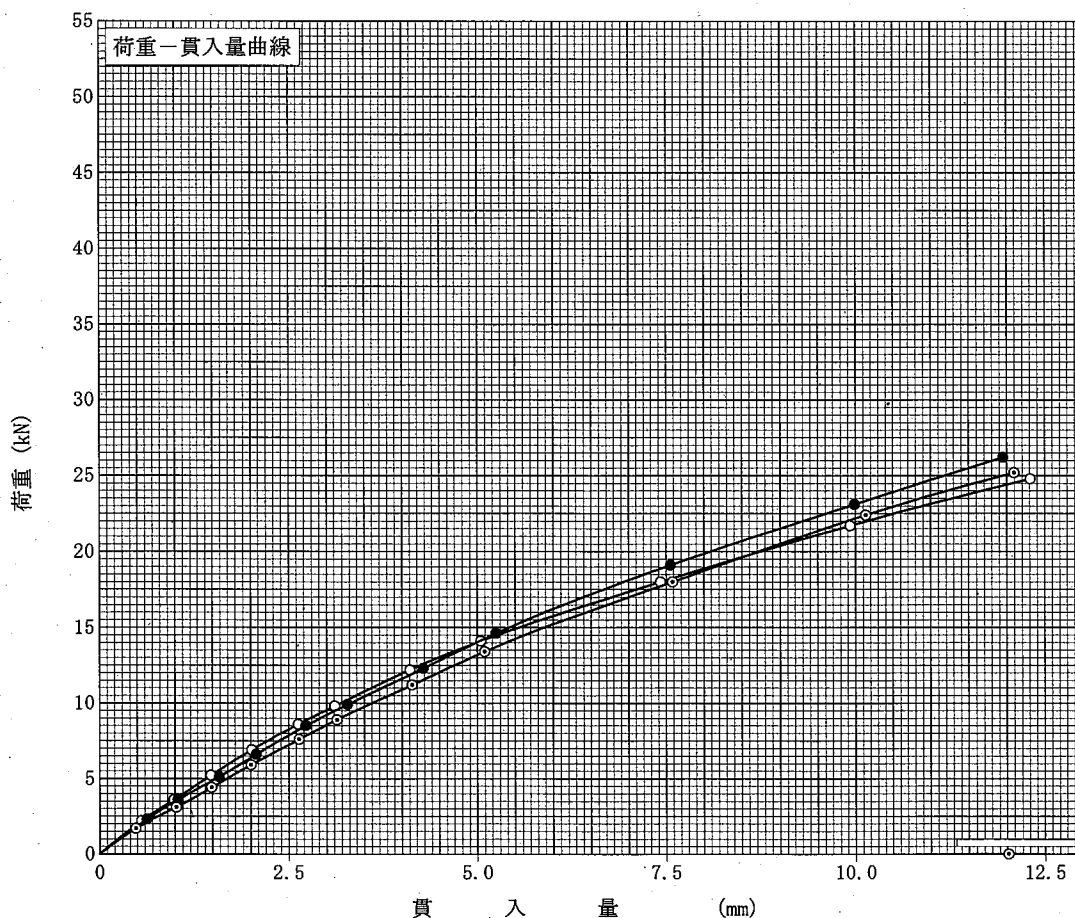
供 試 体 No.					
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	14.6	14.7	14.6
		乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.827	1.828	1.819
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	15.4	15.5	15.4
		乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³	1.827	1.828	1.819
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		15.4	15.5	15.4
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		61.9	59.0	53.7
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		70.4	70.4	66.3
	C B R %		70.4	70.4	66.3

平均 C B R %

69.0

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No. 8.3	14.0	
供試体 No. 7.9	14.0	
供試体 No. 7.2	13.2	
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

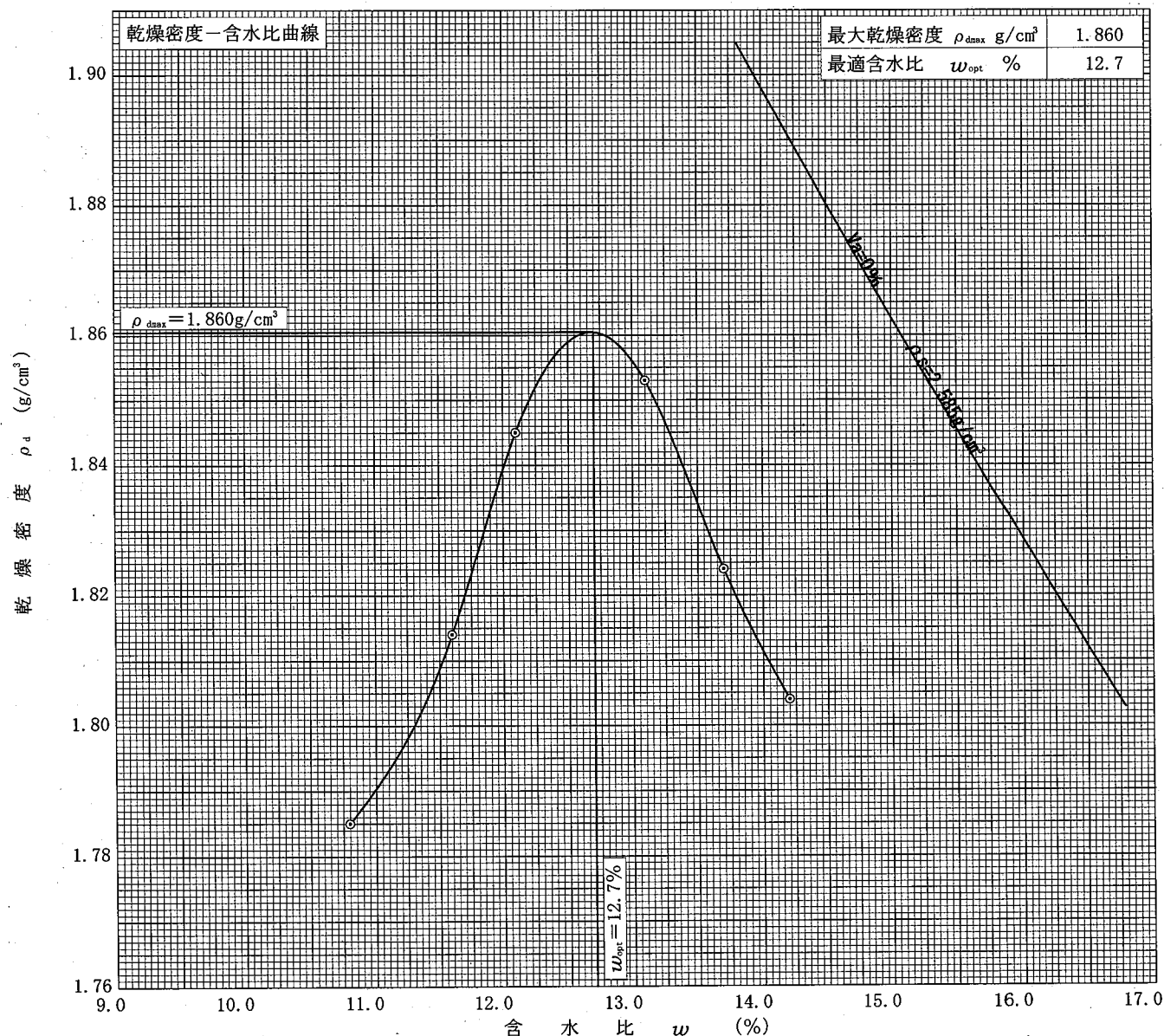
調査件名 名西ソイル室内試験

試験年月日 令和 5年 10月 5日

試料番号 (深さ) 改良土168

試験者

試験方法	E-b		土質名称		改良土			
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg		4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		2.585
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm		45	試料調製前の最大粒径 mm		37.5
含水比	試料分取後 w_0 %	14.6	突固め回数 回/層		92	モールド	内径 cm	15
	乾燥処理後 w_1 %	10.8	突固め層数 層		3		高さ ¹⁾ cm	12.5
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	10.8	11.6	12.1	13.1	13.7	14.2		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.785	1.814	1.845	1.853	1.824	1.804		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$