

土質・骨材試験報告書

〒 498-0066
弥富市楠三丁目 2 4 - 1

名古屋西部ソイルリサイクル株式会社 様
社

(公財) なごや建設事業サービス財団
名古屋建設技術センター 所長



下記のとおり試験結果を報告します。

(記)

受付年月日	2023 年 1 月 5 日	報告年月日	2023 年 1 月 16 日
件名	一般盛り土用		
試験種目	品名	試験値	
土の粒度試験 (沈降試験を含まず)	調整土		
標準 C B R 試験	調整土	79.3 %	
締固めた土のコーン指数試験	調整土		

注 試験値欄に試験値が記入されていない場合は、報告用紙を参照してください

一問い合わせ先一 名古屋建設技術センター TEL 052-361-3700

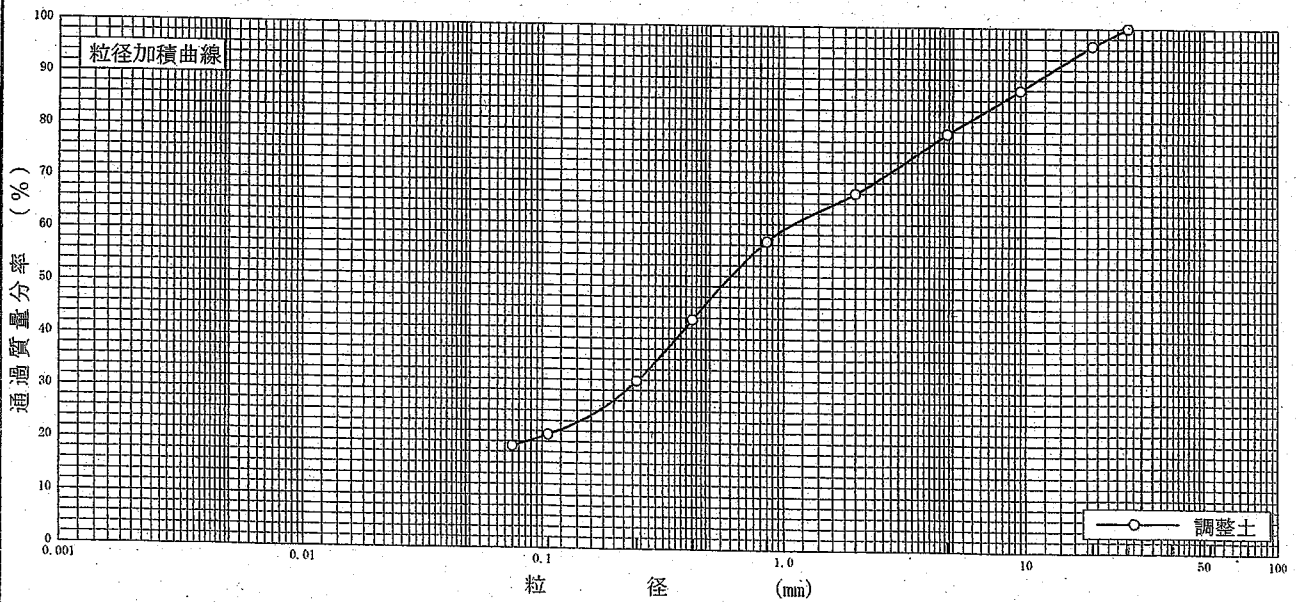
受付番号 2200601

件名 一般盛り土用

納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱

摘要

試料番号 (深さ)	調整土				試料番号 (深さ)		調整土
	粒径 mm	通過質量分率%	粒径 mm	通過質量分率%	粗礫分 %		
ふるい 分析	75		75		中礫分 %		3.4
	53		53		細礫分 %		17.1
	37.5		37.5		粗砂分 %		11.6
	26.5	100.0	26.5		中砂分 %		9.3
	19	96.6	19		細砂分 %		26.8
	9.5	87.9	9.5		シルト分 %		12.7
	4.75	79.5	4.75		粘土分 %		19.1
	2	67.9	2		2mmふるい通過質量分率 %		67.9
	0.850	58.6	0.850		425 μ mふるい通過質量分率 %		43.6
	0.425	43.6	0.425		75 μ mふるい通過質量分率 %		19.1
	0.250	31.8	0.250		最大粒径 mm		26.5
	0.106	21.3	0.106		60% 粒径 D_{60} mm		0.9369
	0.075	19.1	0.075		50% 粒径 D_{50} mm		0.5568
沈降 分析					30% 粒径 D_{30} mm		0.2261
					10% 粒径 D_{10} mm		*
					均等係数 U_c		*
					曲率係数 U_c'		*
					土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		*
					使用した分散剤		*
				20% 粒径 D_{20} mm		0.0869	



粘土 シルト 細砂 中砂 粗砂 細礫 中礫 粗礫

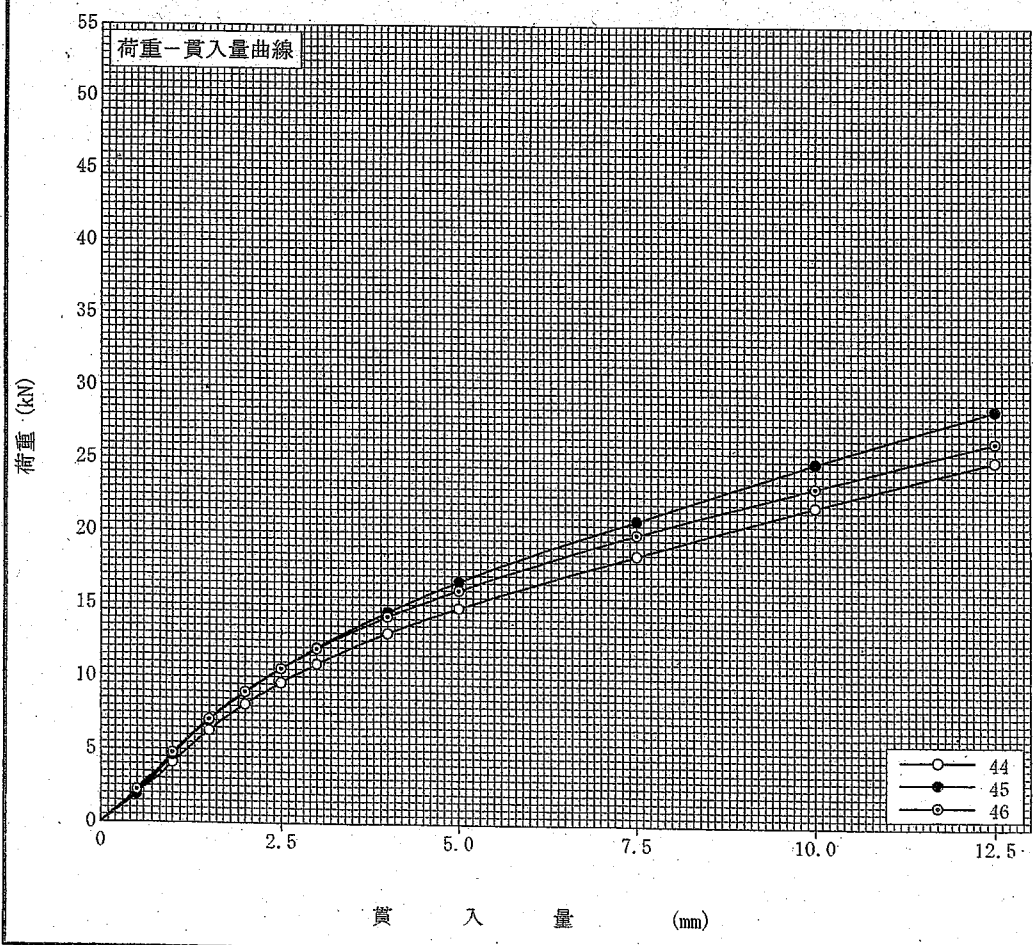
特記事項

名古屋市基準		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				受付番号 2200601		
件 名 一般盛り土用		納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱						
細 目 調整土		摘 要 標準CBR試験						
試験方法	締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	調整土			
突固め方法		落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法、 真空乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			
	試料調製後含水比 w_o %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5	
			高さ cm	12.5	モールド容量 V cm ³	2209		
供 試 体 No.		44		45		46		
含 水 比	容 器 No.	12	43					
	m_s g	1181.0	1197.6					
	m_b g	1081.8	1098.3					
	m_c g	335.5	334.5					
	w_1 %	13.3	13.0					
平均値 w_1 %		13.2		13.2		13.2		
密 度	(試料+モールド) 質量 m_s g	11845		11897		11903		
	モールド質量 m_1 g	7225		7227		7230		
	湿潤密度 ρ_s g/cm ³	2.091		2.114		2.115		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.847		1.867		1.868		
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0							
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96							
(試料+モールド) 質量 m_s g								
膨 張 比 r_e %								
湿潤密度 ρ'_s g/cm ³								
乾燥密度 ρ'_d g/cm ³								
平均含水比 w' %								
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$ $\rho'_s = \frac{m_s - m_1}{V(1 + r_e/100)}$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

名古屋市基準		C B R 試 験 (室内試験結果)			受付番号 2200601	
件 名 一般盛り土用		納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱				
細 目 調整土		摘 要 標準CBR試験				
試験方法	締め固め土、乱さな土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	調整土	
突固め方法		落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %		
養生条件	6日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	
	4日水浸		高さ ¹⁾ cm	12.5		
供 試 体 No.		44		45		46
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	13.2		13.2	
		乾燥密度 ρ_a g/cm ³	1.847		1.867	
	後	膨張比 r_e %				
		平均含水比 w' %				
		乾燥密度 ρ'_a g/cm ³				
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %					
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		71.6		78.7	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		74.2		83.4	
	C B R %		74.2		83.4	

平均 C B R %
79.3

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
特荷		
荷		
重		
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1228

締固めた土のコーン指数試験

受付番号
2200601

件名 一般盛り土用 納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱

細目 調整土 摘要

土質名称	調整土	モールド	No.		荷重	No.		
土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			容量 V mm ³	1000×10 ³		容量 N	1000	
コーンの底面積 A mm ²	324		(モールド+底板)質量 m_1 g	4457	計	較正係数 K N/目盛	4.407	
試験番号	1回目		2回目		3回目			
突固め回数/層	25							
含水比	容器 No.	30	50					
	m_a g	1064.7	1062.9					
	m_b g	971.6	967.5					
	m_c g	347.9	329.6					
	w %	14.9	15.0					
平均値 w %	15.0		15.0					
供試体	(供試体+モールド+底板)質量 m_2 g	6354		6349				
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.90		1.89				
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.65		1.64				
	飽和度 S_r %							
	空気間隙率 v_a %							
コーン指数	貫入抵抗 N	貫入量	荷重計の読み	貫入抵抗力	荷重計の読み	貫入抵抗力	荷重計の読み	貫入抵抗力
		50 mm	貫入不可	-	貫入不可	-		
		75 mm						
		100 mm						
平均貫入抵抗力 Q_c N	-		-					
コーン指数 q_c kN/m ²	貫入不可		貫入不可					
コーン指数平均値 kN/m ²								

特記事項
50mm以上貫入不可。コーン指数800kN/m²以上。

$$\rho_t = \frac{m_2 - m_1}{V} \times 10^3$$

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

$$S_r = \frac{w}{\rho_w / \rho_d - \rho_w / \rho_s}$$

$$v_a = \left\{ 1 - \frac{\rho_d}{\rho_w} \left(\frac{\rho_w}{\rho_s} + \frac{w}{100} \right) \right\} \times 100$$

$$q_c = \frac{Q_c}{A} \times 10^3$$